



Clave	Nombre del curso	Dirigido a:	No. de horas	No. de participantes min. / máx.
IBS GS	RESIDUOS PELIGROSOS	Personal capacitado y responsable de los residuos peligrosos en planta	20 / 30 Hrs	25 / 40
Objetivo El alumno será capaz de: 1. Cuantificar y clasificar los residuos de acuerdo a normas y reglamentos ambientales vigentes y de proponer alternativas de reciclaje 2. Aplicar técnicas de minimización, recolección, almacenamiento, transferencia y tratamiento de residuos peligrosos sólidos y líquidos 3. Seleccionar y diseñar sitios de confinamiento de desechos sólidos y manejo y destrucción de residuos peligrosos. 4. Aplicar procedimientos y técnicas para la remediación de suelos y manejo de residuos de construcción.		Temario MÓDULO I 1. Definiciones, orígenes y descripción de la problemática • Origen y clasificación de los residuos • Caracterización de desechos y de desechos peligrosos. • Efectos nocivos de los residuos en la salud, seguridad, propiedad y el medio ambiente de acuerdo a normas y reglamentos vigentes • Legislación ambiental 2. Técnicas aplicadas al manejo de los desechos • Recuperación y reciclaje • Minimización • Características físicas, químicas y biológicas • Energía y capacidad calorífica 3. Técnicas de separación • Desbaste • Separación gravitacional de fases • Filtración • Sorción		



Clave	Nombre del curso	Dirigido a:	No. de horas	No. de participantes min. / máx.
IBS GS	RESIDUOS PELIGROSOS	Personal capacitado y responsable de los residuos peligrosos en planta	20 / 30 Hrs	25 / 40
		<p style="text-align: center;">Temario</p> <p style="text-align: center;">MÓDULO II</p> <ol style="list-style-type: none">1. Bioreactores y tratamiento de lodos<ul style="list-style-type: none">•Cinética de los procesos biológicos•Bioreactores aeróbicos•Bioreactores anaeróbicos•Digestión anaeróbica•Equipos de filtración•Estabilización y lechos de secado2. Tratamiento y destrucción de desechos peligrosos<ul style="list-style-type: none">• Estabilización mediante procesos fisico-químicos• Estabilización mediante procesos biológicos• Incineración y procesos especiales		



Clave	Nombre del curso	Dirigido a:	No. de horas	No. de participantes min. / máx.
IBS GS	RESIDUOS PELIGROSOS	Personal capacitado y responsable de los residuos peligrosos en planta	20 / 30 Hrs	25 / 40
		<p style="text-align: center;">Temario</p> <p style="text-align: center;">MÓDULO III</p> <p>6.0 Aspectos generales de selección de sitios de confinamiento y datos preliminares</p> <p>6.1 Selección del sitio, estudios geo-hidrológicos y topográficos.</p> <p>6.2 Estimaciones de producción y clasificación de residuos</p> <p>6.3 Proyecto pluvio-gráfico y control de escorrentía</p> <p>6.4 Reglamentos y normas</p> <p>6.5 Diseño del sitio de confinamiento</p> <p>6.6 Técnica de la gráfica altura- volumen</p> <p>6.7 Criterios de aseguramiento de no filtración</p> <p>6.8 Plan de ocupación e incompatibilidad de residuos</p> <p>6.9 Diseño de obras complementaria</p> <p>6.10 Programa de clausura, restauración y rehabilitación de las áreas ocupadas</p>		



Clave	Nombre del curso	Dirigido a:	No. de horas	No. de participantes min. / máx.
IBS GS	RESIDUOS PELIGROSOS	Personal capacitado y responsable de los residuos peligrosos en planta	20 / 30 Hrs	25 / 40
		<p style="text-align: center;">Temario</p> <p>MÓDULO IV</p> <ul style="list-style-type: none">7.0 Remediación de suelos7.1 Migración de contaminante 7.2 Tratamientos físicos7.3 Tratamientos biológicos 1. Afectación de acuíferos <p>MÓDULO V</p> <ul style="list-style-type: none">8.0 Impacto y riesgo ambiental 1. Planeación del estudio 2. Protocolo 3. Evaluación y presentación de la MIA 4. Análisis de riesgo por exposición a sustancias tóxicas9.0 Residuos de construcción 9.1 Manejo y disposición 9.2 Reutilización y alternativas de fabricación de nuevos productos		