



Clave	Nombre del curso	Dirigido a:	No. de horas	No. de participantes min. / máx.
IBS JGC	MSA	Personal de Laboratorio, Producción, Calidad	16 Hrs.	5 - 15
Objetivo Definir y entender un sistema de medición y las causas de variación, calificar las fuentes de variación; diseñar y seleccionar sistemas adecuados de medición, colección y uso de datos, mantener los sistemas de medición a través de la vida del proceso de manufactura.		Temario 1.Objetivo global de MSA 2.Propiedades estadísticas 3.Efecto de equipo y personal 4.Resolución, variabilidad y discriminación 5.La incertidumbre de la medición 6.Sesgo y linearidad 7.Estudios de GR&R 8.Anova 9.Error de la medición 10.Coleccionando datos 11.Controlar el proceso 12.Estudios de GR&R		