



Clave	Nombre del curso	Dirigido a:	No. de horas	No. de participantes min. / máx.
IBS JGC	APQP	Personal de Ingeniería, Calidad y Producción y a todos los involucrados en la planeación de la calidad del producto.	40	5 - 15
<b>Objetivo</b>  Contar con personal altamente capacitado para impulsar proyectos de Planeación Avanzada de Calidad mediante el Equipo de APQP y aplicar las Herramientas requeridas por ISO/TS 16949:2002 y los Clientes del Sector Automotriz y difundirlas en toda la Organización para mejorar el desempeño de los procesos y productos. Son también un requisito para los Auditores Internos de la Organización.		<b>Temario</b>  1.Introducción  2.Las cinco fases del APQP  3.Fase 1- PLANEACION Y DEFINICION DEL PROGRAMA 1.Voz del cliente 2.Estudio del mercado 3.Información Histórica de Garantía 4.Información Histórica de calidad  4.Fase 2 – DISEÑO Y DESARROLLO DEL PRODUCTO 1.Objetivos de diseño 2.Fiabilidad de los objetivos 3.Plan de aseguramiento del producto 4.Recibo preliminar de materiales y flujo del proceso 5.Listado preliminar de características críticas/ clave 6.Requerimientos del equipo de pruebas y calibradores		



Clave	Nombre del curso	Dirigido a:	No. de horas	No. de participantes min. / máx.
IBS JGC	APQP	Personal de Ingeniería, Calidad y Producción y a todos los involucrados en la planeación de la calidad del producto.	40	5 - 15
		<b>Temario</b>		
		<p>5. Fase 3- DISEÑO Y DESARROLLO DEL PROCESO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>5.1 Matriz de características</li><li>5.2 AMEF de proceso</li><li>5.3 Plan de control del prelanzamiento</li><li>5.4 Instrucciones del proceso</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>1. Plan de evaluación del sistema de medición</li><li>2. Plan preliminar del estudio de habilidad del proceso</li><li>3. Especificaciones de empaque</li></ul>		
		<p>6. Fase 4 - VALIDACIÓN DEL PRODUCTO Y PROCESO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>6.1 Corrida de prueba de producción</li><li>6.2 Evaluación de sistemas de medición</li><li>6.3 Estudio preliminar de la habilidad del proceso</li><li>6.4 Evaluación de muestras iniciales</li><li>6.5 Prueba de validación de producción.</li><li>6.6 Evaluación de empaque</li><li>6.7 Instrucciones del proceso</li><li>6.8 Plan de control de producción</li></ul>		
		<p>7. Fase 5- REVISION DEL PROCESO Y MEJORA CONTINUA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>7.1 Reducción de la Variación</li><li>7.2 Satisfacción del cliente</li><li>7.3 Servicio y entrega</li></ul>		